

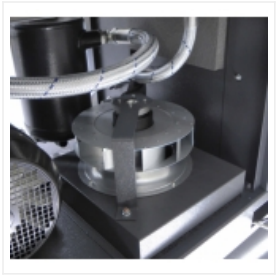
COMPRESOR TORNILLO STAR 11-10-500

Código:	V83SP92N1N344
Potencia (HP):	15hp
Potencia (KW):	11kw
Caldera (Lts):	500lts
Presión Máxima:	10 Bar
Aire real (Lts/min):	1500Lts/min
Presión (PSI):	145 psi
Alimentación:	400V/TRIF/50HZ
Rosca Conexion:	3/4
Tipo Refrigerante:	R134-a
dbA:	63db(A)
Grupo:	FS26TF
Lubricado:	Si
Dimensiones:	1980x700x1650
Peso:	410kg





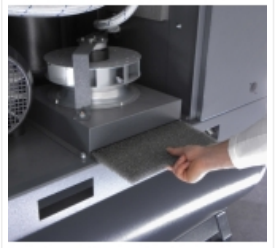




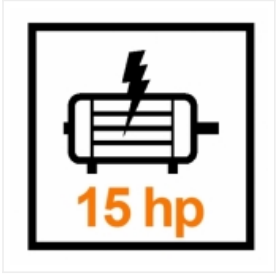














COMPRESOR de TORNILLO + CALDERA+ SECADOR + FILTROS con CONTROL ELECTRÓNICO ETIV provisto de display con extensa gama de mensajes y LED de aviso de anomalías y funciones especiales. El **nivel sonoro más bajo del mercado** gracias al especial diseño de sus componentes.

Con display retroiluminado y mensajes multilingües. Entre sus funciones disponibles encontrará: temporizador semanal programable, mando a distancia, rearme automático después de interrupciones de alimentación, planificación de mantenimiento, registros de alarma, diagnosis multi-nivel, relé de secuencia de fases, para controlar el sentido de giro del grupo tornillo, etc.

Grupos tornillo de fabricación propia.

La correa Poly-V garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento.

Con ventilador centrífugo accionado bajo control termostático.

Fácil mantenimiento.

Radiador combinado con una gran superficie de refrigeración.

Secador frigorífico y filtros integrados.

Incluye panel de prefiltrado.

Motores IE3 Premium Efficiency: los motores IE3 de alta eficacia, combinados con nuestros propios grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO2: una contribución importante a la protección del medio ambiente.

El nivel sonoro más bajo del mercado. Obtenido gracias al especial diseño de los elementos y a otras soluciones dirigidas a reducir la emisión de ruido.