



## COMPRESOR TORNILLO SIRIO 38-10 VS

<b>Código:</b>	V60BJ97N1NA64
<b>Potencia (HP):</b>	50Hp
<b>Potencia (KW):</b>	37Kw
<b>Presión Máxima:</b>	10 Bar
<b>Aire real (Lts/min):</b>	1900/5000Lts/min
<b>Presión (PSI):</b>	145 psi
<b>Alimentación:</b>	400V/TRIF/50HZ
<b>Rosca Conexion:</b>	1-1/4
<b>dbA:</b>	72 db(A)
<b>Grupo:</b>	FS100
<b>Lubricado:</b>	Si
<b>Dimensiones:</b>	1530x840x1450
<b>Peso:</b>	725 kg

### Compresor de tornillo base gama SIRIO:

Extras característicos de la tecnología Tornillo NUAIR: Alto rendimiento volumetrico, fiabilidad, idoneos para un uso intensivo y continuo, optima calidad del aire utilizado, proyectados y fabricados por nosotros, bajo nivel de ruido, diseno compacto y facil mantenimiento. Con variador de velocidad. COMPRESOR DE TORNILLO BASE CON VARIADOR DE VELOCIDAD.

La correa Poly-V garantiza una larga duracion y minimo mantenimiento

Display retroiluminado y mensajes multilingues. Funciones disponibles: temporizador semanal programable, mando a distancia, rearme automatico despues de interrupciones de alimentacion, planificacion de mantenimiento, registros de alarma, diagnosis multi-nivel, rele de secuencia de fases, para controlar el sentido de giro del grupo tornillo, etc...

Grupos a tornillo de diseno y produccion de fabricacion propia.

Con REGULACION INVERTER (velocidad variable). La aplicacion de la tecnologia inverter permite mantener una presion de suministro constante , mediante el ajuste de la velocidad de rotacion del motor electrico, y por consiguiente, de la unidad de tornillo. El controlador electronico controla la frecuencia de salida del inversor acelerando o desacelerando el motor electrico, con el fin de mantener una presion de linea constante. Los beneficios inmediatos de esta solucion son la constante de la presion de la linea, la optimizacion del consumo de energia y un menor desgaste de los componentes mecanicos.

el cartucho de doble etapa de filtracion permite el uso en ambientes polvorientos.

Secador frigorifico opcional.

