

COMPRESOR DE TORNILLO GAMA SIRIO DE 30HP A 50HP



El controlador electrónico avanzado ETIV, instalado en las gamas SIRIO, ha sido especialmente diseñado para garantizar el seguimiento y regulación óptimos del funcionamiento del compresor, permitiendo flexibilidad y una completa programación, para asegurar la máxima eficacia y seguridad. Controlador con display gráfico LCD multifunción retroiluminado, con menú de tipo cortina. En la pantalla principal vienen visualizados: Presión operativa (presión de carga y vacío); Temperatura del aceite; Estado del compresor (Stand-by, vacío, carga); Estado del ventilador (off/on); Día y hora; Horas restantes próximo mantenimiento; Porcentaje del uso del variador.





BAJO NIVEL SONORO Estos compresores aseguran el más bajo nivel de ruido, gracias al diseño del ventilador centrífugo y el cuidadoso emplazamiento de los otros componentes de la máquina, consiguiendo una excelente insonorización acústica.

Todos los **grupos tornillo** han sido íntegramente diseñados, producidos, ensamblados y montados en nuestro moderno centro productivo en Italia, así como los otros componentes vitales, como el regulador de aspiración y el bloque separador, incluyendo la válvula de mínima presión.



ELEVADA EFICACIA

Con los motores IE3 de alta eficacia, está centrado sobre la combinación de diversos componentes, para un sistema completamente integrado, modular y funcional, capaz de obtener máxima eficacia y máximo ahorro energético.

Sistema de refrigeración

El ventilador axial asegura la temperatura óptima de trabajo, aun en las condiciones más extremas. Todos los latiguillos del circuito aire-aceite están realizados en goma recubierta



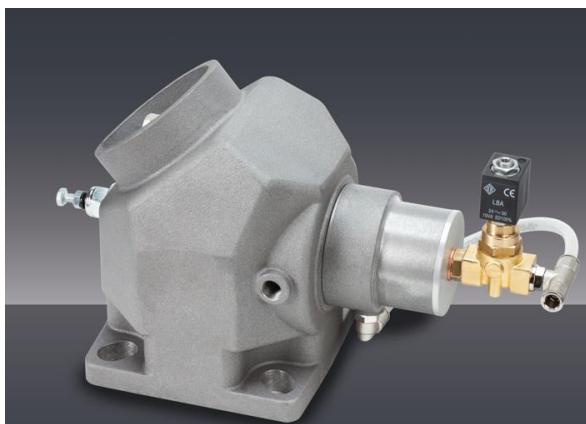


Transmisión

La transmisión entre el Grupo tornillo y el motor se transmite mediante correas Poly-V, que garantizan una larga duración de trabajo y requieren un mínimo mantenimiento

Mantenimiento fácil

Los elementos internos son muy accesibles, para un rápido y fácil mantenimiento ordinario.



Regulador de aspiración

Sistema electroneumático normalmente cerrado. Regula el funcionamiento del compresor garantizando la mínima presión necesaria durante el funcionamiento en vacío y el máximo ahorro energético en el rearne, mejorando la relación coste energético/aire producido

Paneles de pre filtrado

El circuito de ventilación se ha completado con un sistema de paneles pre filtrado (estándar para todos los modelos) que separa el polvo a la entrada.



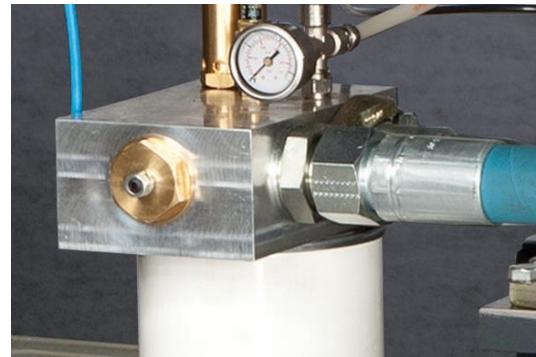


Traductor de presión

Garantiza un funcionamiento cuidadoso y estable. Permite modificar la presión de trabajo directamente del controlador electrónico sin ninguna intervención mecánica.

Válvula de mínima presión

Realizada en materiales resistentes a la oxidación, ha sido mecanizada a partir de un bloque. Un gran cuidado en la construcción para garantizar su funcionamiento en las condiciones más extremas.



Filtro aire

El cartucho doble etapa de filtración permite el uso en ambientes polvorrientos

- **Todos los componentes principales del compresor, como el regulador de aspiración, la válvula de mínima presión y el bloque separador, han sido proyectados y producidos en NU AIR, en sus evolucionadas maquinas con control numérico.**
- **El aire producido por el ventilador controlado termostáticamente es canalizado para enfriar el intercambiador combinado aire-aceite de grandes dimensiones: esto permite al compresor trabajar también en las más severas condiciones de temperatura ambiente.**
- **Los amplios paneles frontales y posteriores permiten un inmediato control de los componentes, reduciendo los tiempos de inspección y mantenimiento.**
- **La transmisión del grupo tornillo y el motor eléctrico se realiza mediante correas Poly-V, caracterizadas por su alto rendimiento. El modelo 37 kW (SIRIO 38 VS) está disponible también en velocidad variable**