

## COMPRESOR DE TORNILLO GAMA SIRIO DE 30HP A 50HP



**El controlador electrónico avanzado ETIV,** instalado en las gamas SIRIO, ha sido especialmente diseñado para garantizar el seguimiento y regulación óptimos del funcionamiento del compresor, permitiendo flexibilidad y una completa programación, para asegurar la máxima eficacia y seguridad. Controlador con display gráfico LCD multifunción retroiluminado, con menú de tipo cortina. En la pantalla principal vienen visualizados: Presión operativa (presión de carga y vacío); Temperatura del aceite; Estado del compresor (Stand-by, vacío, carga); Estado del ventilador (off/on); Día y hora; Horas restantes próximo mantenimiento; Porcentaje del uso del variador.



**BAJO NIVEL SONORO** Estos compresores aseguran el más bajo nivel de ruido, gracias al diseño del ventilador centrífugo y el cuidadoso emplazamiento de los otros componentes de la máquina, consiguiendo una excelente insonorización acústica.

Todos los **grupos tornillo** han sido íntegramente diseñados, producidos, ensamblados y montados en nuestro moderno centro productivo en Italia, así como los otros componentes vitales, como el regulador de aspiración y el bloque separador, incluyendo la válvula de mínima presión.

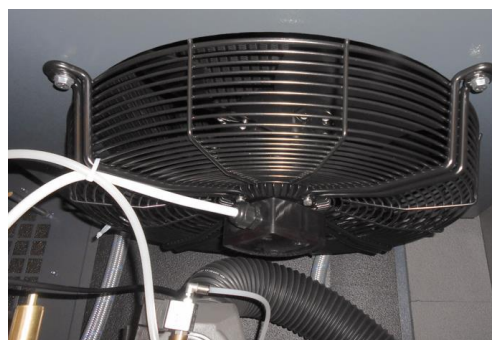


#### **ELEVADA EFICACIA**

Con los motores IE3 de alta eficacia, está centrado sobre la combinación de diversos componentes, para un sistema completamente integrado, modular y funcional, capaz de obtener máxima eficacia y máximo ahorro energético.

#### **Sistema de refrigeración**

El ventilador axial asegura la temperatura óptima de trabajo, aun en las condiciones más extremas. Todos los latiguillos del circuito aire-aceite están realizados en goma recubierta



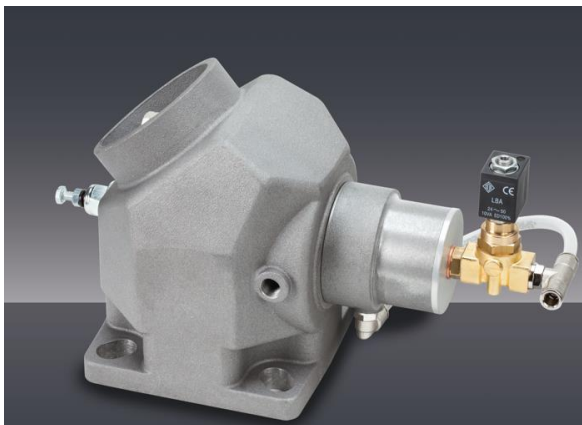


### **Transmisión**

La transmisión entre el Grupo tornillo y el motor se transmite mediante correas Poly-V, que garantizan una larga duración de trabajo y requieren un mínimo mantenimiento

### **Mantenimiento fácil**

Los elementos internos son muy accesibles, para un rápido y fácil mantenimiento ordinario.

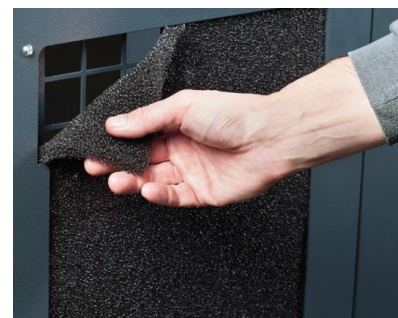


### **Regulador de aspiración**

Sistema electroneumático normalmente cerrado. Regula el funcionamiento del compresor garantizando la mínima presión necesaria durante el funcionamiento en vacío y el máximo ahorro energético en el rearme, mejorando la relación coste energético/aire producido

### **Paneles de pre filtrado**

El circuito de ventilación se ha completado con un sistema de paneles pre filtrado (estándar para todos los modelos) que separa el polvo a la entrada.



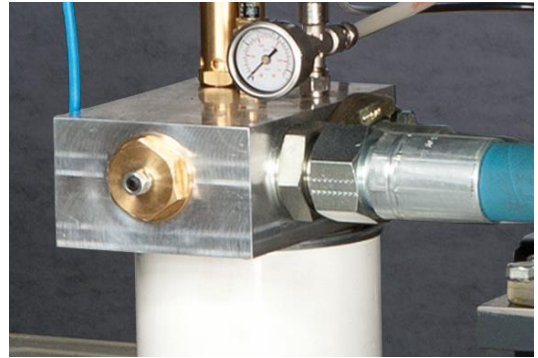


### **Traductor de presión**

Garantiza un funcionamiento cuidadoso y estable. Permite modificar la presión de trabajo directamente del controlador electrónico sin ninguna intervención mecánica.

### **Válvula de mínima presión**

Realizada en materiales resistentes a la oxidación, ha sido mecanizada a partir de un bloque. Un gran cuidado en la construcción para garantizar su funcionamiento en las condiciones más extremas.



### **Filtro aire**

El cartucho doble etapa de filtración permite el uso en ambientes polvorientos

- **Todos los componentes principales del compresor, como el regulador de aspiración, la válvula de mínima presión y el bloque separador, han sido proyectados y producidos en NU AIR, en sus evolucionadas maquinas con control numérico.**
- **El aire producido por el ventilador controlado termostáticamente es canalizado para enfriar el intercambiador combinado aire-aceite de grandes dimensiones: esto permite al compresor trabajar también en las más severas condiciones de temperatura ambiente.**
- **Los amplios paneles frontales y posteriores permiten un inmediato control de los componentes, reduciendo los tiempos de inspección y mantenimiento.**
- **La transmisión del grupo tornillo y el motor eléctrico se realiza mediante correas Poly-V, caracterizadas por su alto rendimiento. El modelo 37 kW (SIRIO 38 VS) está disponible también en velocidad variable**